

Applications **COMMUNICATION SYSTEM** Utilisant les terminaux de saisie **CAPTOR**

Une gamme étendue de produits (progiciels) : performants et puissants, flexibles et paramétrables, indépendants et autonomes, modernes et compatibles avec plusieurs architectures informatiques, et répondent efficacement aux différentes exigences de l'entreprise.



**Systeme de gestion du temps de
présence et de contrôle d'accès.**



**Progiciel de suivi de production et
de supervision adapté à plusieurs
domaines industriels (*industrie de
mode (chaussures, confection),
textile, plasturgie, ...*)**



**Gestion Intégrée des Stations de
Conditionnement
Progiciel de suivi et de supervision
de la production.**

Communication system
6, rue Ahmed Naciri, résidence
Ahl Agadir 2^{ème} Etage
Casablanca - Maroc -



Tél. 212 22 99.11.14 -
212 22 99.12.17
212 022 25.76.74 / 52
Fax : 212 22 99.24.98



La solution globale de gestion du temps de présence & de contrôle d'accès

OPTITIME est un progiciel performant de gestion du temps et de contrôle d'accès , il a été adapté et s'est développé selon les besoins de chaque entreprise, dans diverses activités : (*Industrie pharmaceutique, Industrie de la mode (confection, textile,...), Industrie Automobile, Agroalimentaire, Hôtellerie, Banques, Assurances, Etablissements publics,...*)

En effet les multiples fonctions offertes par **OPTITIME** assurent une gestion complète permettant :

- **La gestion optimale du temps de présence**
- **La gestion du temps de travail**
- **La gestion des cantines**
- **Le contrôle d'accès**
- **Le contrôle de ronde**
- **Le contrôle de veille des gardiens**

OPTITIME possède des fonctions d'exportation pour tous les logiciels de paie (Sybel, Saari, HR-Access,...)

OPTIPROD

La gestion de production

La solution globale de gestion du temps de présence & de contrôle d'accès

Destiné aux entreprises industrielles, OPTIPROD est un progiciel conçu spécialement pour la gestion et le suivi de production.

De domaines d'activité différents, Il intègre trois applications indépendantes, à savoir :

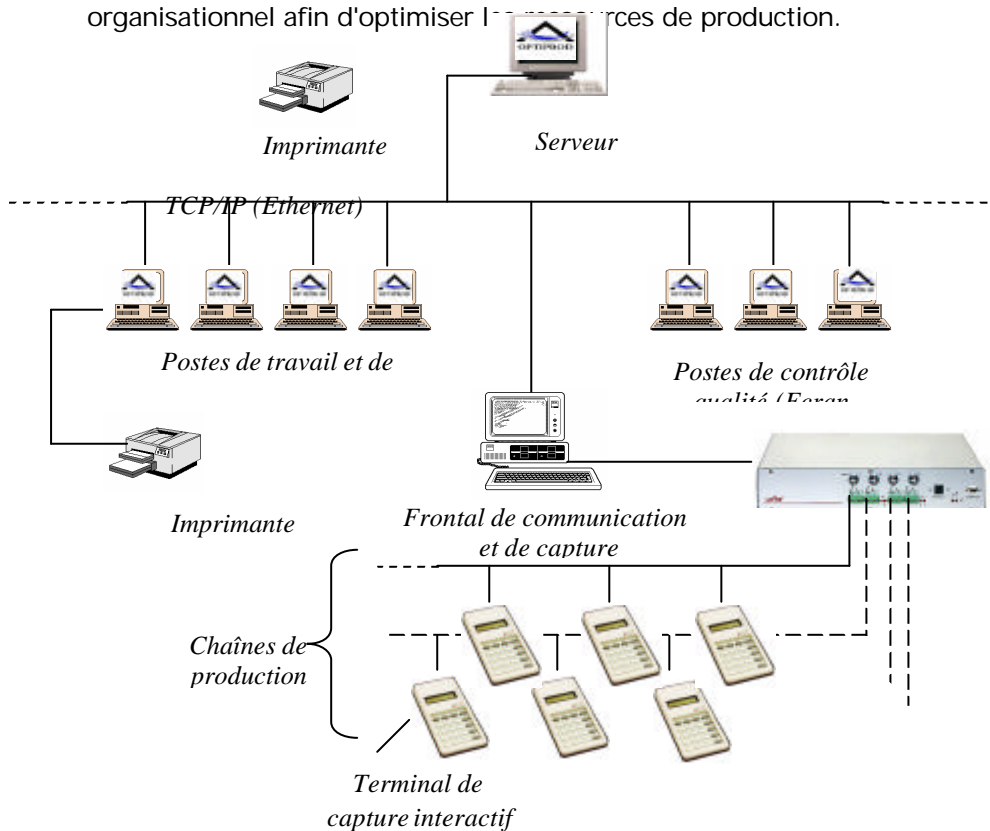
- OPTIPROD CONFECTION
- OPTIPROD TEXTILE
- OPTIPROD PLASTIQUE



Solution complète de suivi et de supervision en temps réel de la production permettant :

- L'amélioration de la rentabilité et la compétitivité
- La réduction des coûts de revient
- La réduction du temps opération
- L'amélioration de la Qualité

C'est un système complet de suivi de production, permettant un dialogue permanent et en temps réel avec tous les ouvriers de la production, garantissant ainsi le respect des délais et de la qualité préconisés et permettant au responsable de suivre, continuellement, tout le processus de fabrication et d'avoir en permanence tous les paramètres de "coût, délais, qualité, encours, ordonnancement", et en temps différé toutes les analyses et les statistiques leur permettant une évaluation plus juste du qualité de la production et de l'organisation avec, éventuellement, des suggestions de réajustement organisationnel afin d'optimiser les ressources de production.

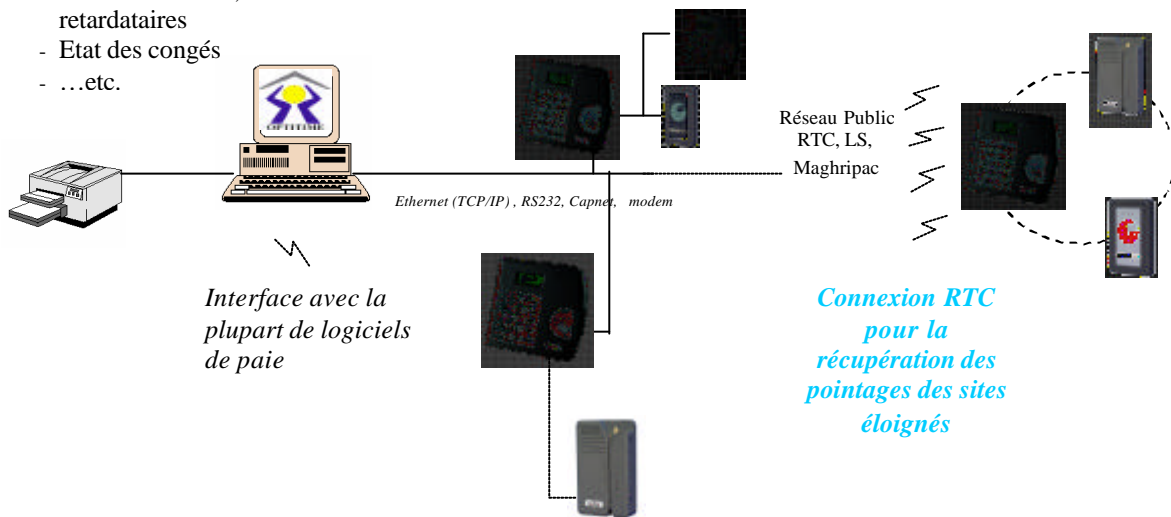


OPTIPROD CONFECTION est en mesure d'effectuer :

- ❑ L'Analyse des coûts (coût de revient Main d'œuvre, rendement par temps standard) par OFs, par modèle, par tailles et historisation des prix de revient, prix de rendement moyen pondéré, ...
- ❑ L'Analyse des temps de production (délai, retard, ...)
- ❑ L'Analyse de la qualité
- ❑ L'Analyse de la performance des ouvrières par type d'opération, par poste et par tranche horaire
- ❑ L'Analyse des rendements des salaires (Analyse ABC)
- ❑ Le Classement ABC des ouvrières par type d'opération
- ❑ L'Historique des rendements des ouvrières (Evolution).

Impression des états :

- Liste des absents, retardataires
- Etat des congés
- ...etc.



Ce système permet la capture, la supervision et la gestion de production aussi bien au niveau des unités de tissage que de plasturgie, constituées de machines automatiques, d'opérateurs et de techniciens.

A- Informations issues des capteurs de machines

Ces informations sont disponibles dans toute machine automatique grâce aux capteurs permettant le contrôle de la machine par son automate programmable.

La capture de ces informations se fait grâce aux terminaux d'entrée/ sortie logique «BOX I/O 32/8» .

Types d'informations capturées automatiquement:

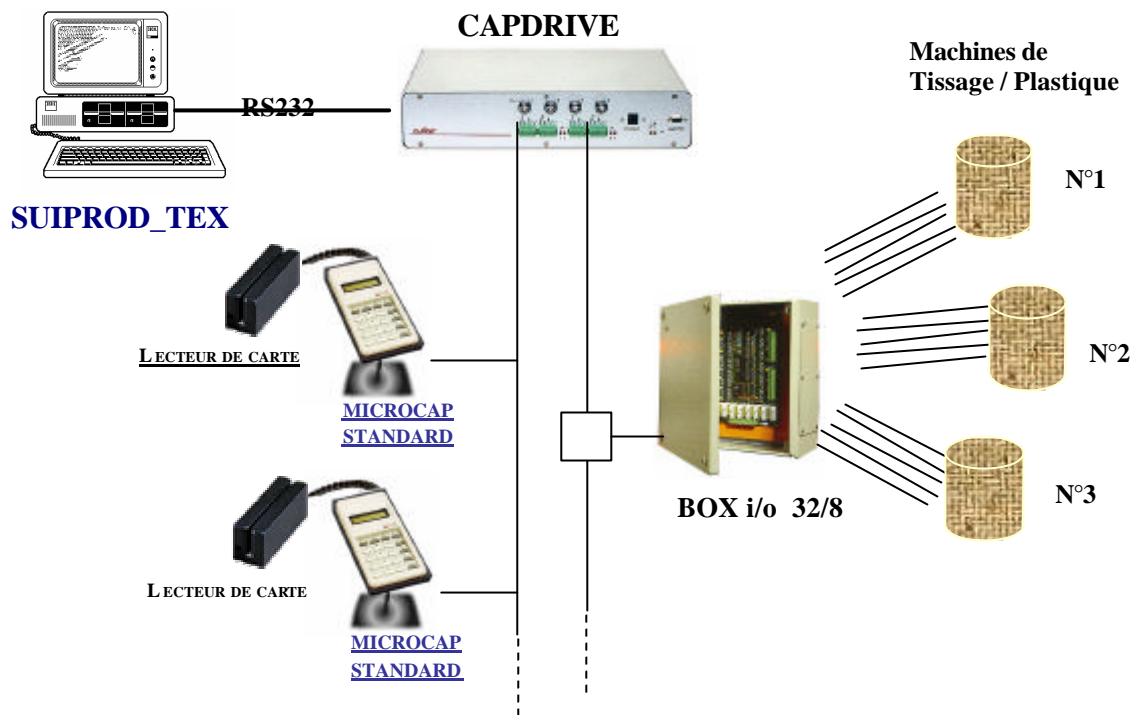
- o Marche / arrêt de la machine
- o Arrêts pannes de la machine.
- o Types de pannes (selon les capteurs: électriques, de moule, matière, machine).
- o Compteur de la machine (comptage des pièces, des nombres de tours,...)
- o Cadence horaire de fabrication (nombre d'article / heure)

Ces informations sont capturées automatiquement et en temps réel et envoyées vers le serveur.

B- Informations saisies par les opérateurs :

Ce sont toutes les informations qui ne peuvent pas être capturées automatiquement. Ex :

- o Début d'intervention sur une machine (l'opérateur pointe sa carte sur le terminal «micro cap» et tape le N° de la machine, à la fin de l'intervention l'opérateur passe son badge et peut saisir des informations complémentaires sur la panne.
- o Le N° de l'OF lancé ainsi que la chaîne de production
- o Les quantités fabriquéesetc



Résultats fournis par le système

La capture de ces informations permet de faire :

- La supervision en temps réel de la production et des machines
- La sauvegarde et la gestion des données de la production et du parc machines.
 - [Suivi de la production](#)
- Les commandes lancées, OF, date début, date fin, quantité réalisée.
 - [Suivi et supervision des machines](#)

Heures démarrage, heures arrêt, les arrêts pannes, les causes d'arrêts, les temps d'arrêts, les opérateurs, les temps d'intervention, le temps de bon fonctionnement, le temps total d'arrêt, le rendement, analyse graphique des causes d'arrêt...etc.

- [Suivi et supervision des techniciens et des interventions](#)
 - Détail des interventions de chaque technicien / historique
 - Temps moyen d'intervention par type de problème
 - Temps total d'intervention
 - Temps total de disponibilité
 - Rendement (temps d'intervention / temps de présence).
 - Pourcentage d'occupation (positif ou négatif) problème en attente
 - Retard d'intervention non justifié.

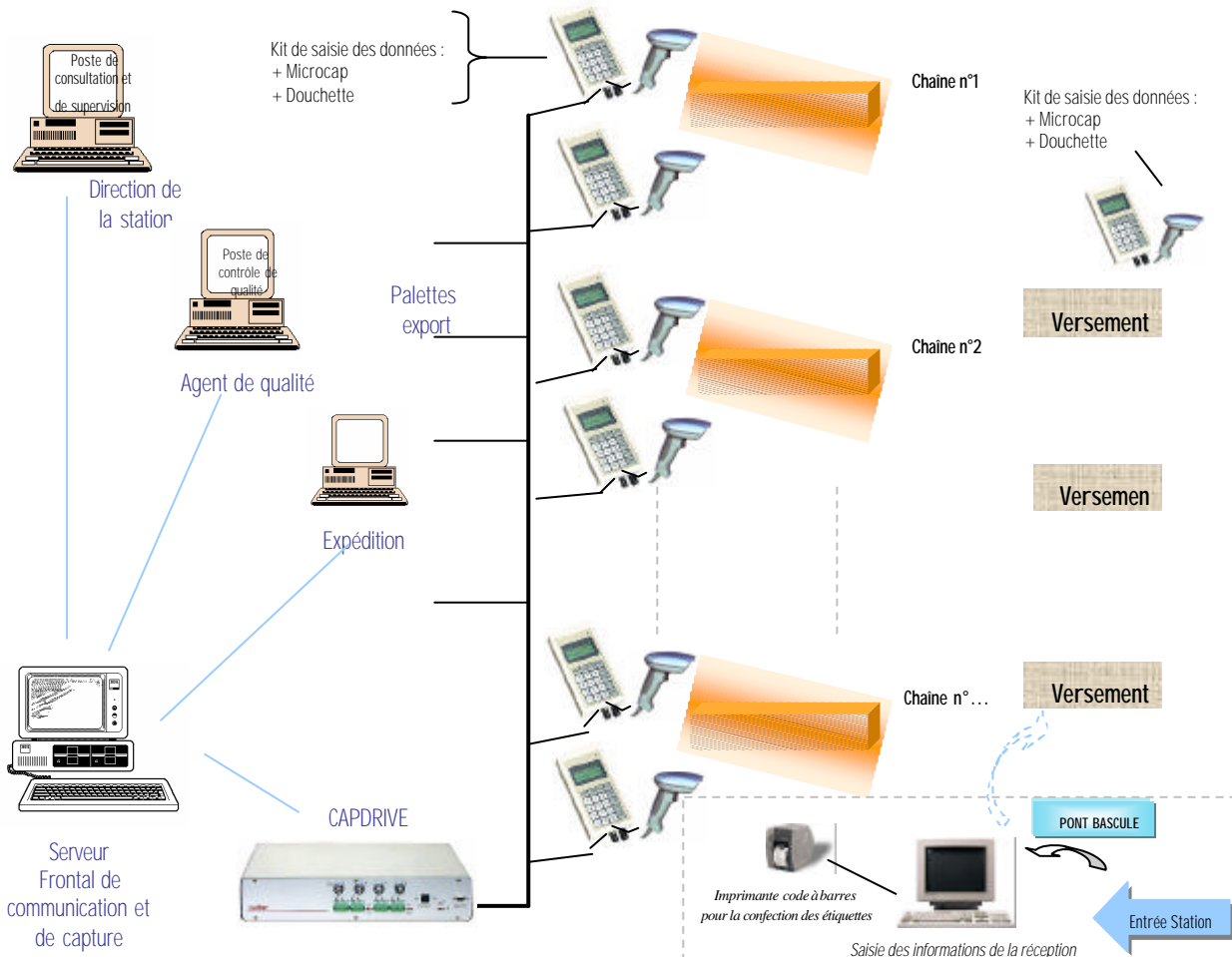


Systeme de Gestion Intégrée des Stations d'emballage et de Conditionnement

Formatted: Font: 18 pt

Conçu spécialement pour la supervision et la gestion de production des stations d'emballage -fruits et légumes, le progiciel **GISC** est un outil complet qui permet d'améliorer **le rendement**, **la productivité** et **la qualité**, en gérant toutes les fonctions essentielles d'une station:

- ☞ **La réception des fruits et légumes**
- ☞ **Le versement et le pré-calibrage**
- ☞ **La production (l'emballage / le conditionnement)**
- ☞ **La supervision en temps réel de la production**
- ☞ **L'expédition et traçabilité des palettes expédiées**



Grâce à ses multiples fonctions, GISCS permet :

▪ **LA GESTION DES VERGERS :**

- Producteurs, vergers, parcelles. (Superficie,(variété, nombre d'arbres, date de plantation , densité))
- Suivi des traitements phyto sanitaire (parcelle, date d'application, produit appliqué ,matière active, dose d'application, maladies visées ou ravageurs, délai de rémanence...)
- Historique des traitements et gestion des délais de rémanence
- Estimation tonnage par parcelle et par variété, donc par producteur.
- Gestion de récoltes (Réception palettes et caisse de ramassage)
- Calcul des rendements réels par parcelle et par variété avec ventilation par calibre
- Historisation des rendements par parcelle

▪ **LA GESTION DE LA PRODUCTION ET SUPERVISION EN TEMPS REEL**

(Gestion automatique par des terminaux de saisie)

- Gestion des caisses et palettes de ramassage
- Gestion des réceptions de marchandises
- Gestion des transports et facturation transporteurs
- Gestion des stocks multimagasin et multilots
- Gestion des fournitures d'emballage et nomenclature palette, produit fini (Réception fournitures, sortie automatique des fournitures selon la nomenclature produit fini, sortie manuelle, analyse ABC de la consommation.
- Retour de marchandises refoulées avec réintégration automatique des composants (fournitures) et marchandises (lot rejeté)
- Gestion automatique des chargements (Gestion par code à barres avec établissement automatique du bon de mise à quai (BDQ)
- Listing de départ par dossier (comparaison avec le détail chargement du groupe exportateurs)
- Situation producteur à tout moment (tv, stock tv, export, stock export, écarts vendus, stock écarts, ventilation par variété, par calibre ...)

▪ **LA GESTION COMMERCIALE**

◆ **Vente locale**

- Vente écarts de triage par catégorie
- Gestion stock produit local
- Facturation et calcul des écarts par producteur et par catégorie

◆ **Gestion export**

- Caution bancaire
- Gestion et suivi du programme export
- Descente à quai gestion des BDQ et liste détaillée de chargement
- Affectation de marchandise jusqu'au apurement de chaque dossier
- Suivi du stock par commissionnaire

- Suivi et traitement des ventes par commissionnaire et par variété, calibre (Gestion globale des encours)
- Traitement des décomptes de vente et contrôle des cautions par commissionnaires
- Gestion des frais, ventilation et affectation automatique aux producteurs
- Liquidation (net production par producteur)
- Ventilation de la production réelle:
 - par producteur (par parcelle, par verger, par calibre, par variété,....)
 - Par dossier (Semaine, marque,.....)
- Réalisation par commissionnaire (par période, par calibre,.....)
- Gestion des virements par rapport aux décomptes de vente et mise à jour des prix de ventes réels et des frais annexes
- Justificatifs de transfert devise (office de change) [Listing spécial contenant toutes les informations de livraison correspondantes à un virement avec les documents justificatifs]
- Ventilation des ventes par groupe exportateurs
- Traitement des admissions temporaires
- Relevé producteur à tout moment et gestion des règlements producteurs

▪ **ANALYSES ET STATISTIQUES**

- **Statistique des ventes**
 - Par variété, calibre et destination
 - Par producteur (parcelles, verger, variété ,)
 - Par variété, calibre, emballage et par fourchette tarifaire
 - ... etc.
- **Analyse du chiffre d'affaire**
 - Par producteur
 - Par commissionnaire
 - Par variété
- **Analyse des frais et des coûts de la production**
 - Par variété
 - Par type d'emballage
- **Analyse de la qualité produit**
 - Calcul des écarts de triage par parcelle et par variété avec total par producteur
 - Analyse des motifs de retour (Marchandises refoulées) et détermination des causes
 - Gestion de la traçabilité totale (Parcelle, destination finale (commissionnaire))